

Anm.: NISSHIN BOSEKI KK
 Tokyo, Japan
 Prof.: KINOSHITA Yoshiaki
 Fujieda-shi, Japan
 Bandwickeltransportvor-
 richtung mit Möglichkeit
 zum Rücktransport der
 leeren Spulen

mit Übersetzung
 19.9.91/UR

2000m
 特許庁 (特許法第38条ただし書)
 の規定による特許出願
 (2000m)
 昭和50年8月18日

① 日本国特許庁
 公開特許公報

① 特開昭 52-25125
 ③ 公開日 昭52(1977) 2, 24
 ② 特願昭 50-100517
 ② 出願日 昭50(1975) 8, 48
 審査請求 未請求 (全7頁)
 庁内整理番号
 7134 35
 7134 35

② 日本分類
 43 A53
 43 A52
 ① Int. Cl.
 D01G 23/00
 D01G 19/08

特許庁長官 審 査 英 雄 殿
 A 発明の名称 コマラップ搬送装置
 B 特許請求の範囲に記載された発明の要旨
 3 発 明 者 静岡県藤枝市曾左衛門無番地
 住所 氏名 木下 賢 明 (他/名)
 特許出願人 東京都中央区日本橋區山町3番10号
 住所 名称 日新紡績株式会社 (他/名)
 代表者 山本 隆四郎
 代理人 大阪市西区京町堀2丁目3番地
 住所 天板ビル 704号室
 氏名 (4649) 弁理士 宮 本 泰 一
 発明の要旨
 (1) 通
 (2) 通
 (3) 通
 (4) 通
 出願審査請求 50 100517

A 発明の名称 コマラップ搬送装置
 B 特許請求の範囲
 (1) ラップ形成機(1)のコマラップ取り出し部(1a)
 に関連させて付設し、中空芯(0)に巻装した円筒
 状のコマラップ(0a)を、その軸線が一般に揃い
 若しくは並行する所定ピッチで整列給送し得る
 ラップ供給コンベヤー(2)と、該ラップ供給コン
 ベヤー(2)に平行的に配置となし、かつ、ラップ形成機
 の中空芯放出部に関連させて付設し、ラップ供給
 が行なわれた後の中空芯(0a)を、ラップ供給コン
 ベヤー(2)上のコマラップ(0a)と等配置で整列給
 送し得る中空芯回収装置(4)と、ラップ供給コンベ
 ヤー(2)と中空芯回収装置(4)の間上方にわたる横
 梁を支持するハンガー案内部材(5)と、下端の鉤部を
 対向させたノ対のラップ供給機(0a)を備えたハンガ
 ーの複数個を、鉤部閉鎖および昇降が一斉に可
 能な如く、前記ハンガー案内部材(5)に並列させ
 て吊設し、かつ、ラップ供給コンベヤー(2)と空

中空芯回収装置(4)の間での往復動を行なわせる吊下
 げ把持ハンガー(6)とからなり、該把持ハンガ
 ー(6)をラップ供給コンベヤー(2)から中空芯回収装
 置(4)に移動させる往復動で、複数個のコマラッ
 プ(0a)の同時搬送を、また、その逆の復行路で復
 数個の中空芯(0a)の同時搬送を行なわせる如くし
 たことを特徴とする中空芯搬送可能なコマラッ
 プ搬送装置。
 (2) 特許請求の範囲前記(1)項記載の装置におい
 て、前記把持ハンガー(6)の移動経路下方で、か
 つ、ラップ形成機(1)側から中空芯受止用移送体
 略を設け、該移送体略から順次繰り出
 される中空芯(0a)を、ラップ搬送方向に回転さ
 せつつ保持し得る中空芯下りスト機構(7)と、該ド
 ラフト機構(7)で保持した中空芯の表面に対し、下
 向を搬送方向に圧気を出させるエアノズル(8)
 と、ドラフト機構(7)から放出された中空芯(0a)を、
 ラップ形成機(1)に備えた中空芯供給部(1a)まで順
 送させる移送機構(3a)とを、前記中空芯受止用移
 送体略と前記中空芯供給部(1a)との間に配設した

装置も単純化され、かつ、駆動機構も著しく簡易化されるので、自動運転化が極めて安価にて実現し得るし、既設のラップ搬送装置にも簡単に適用し得る利点があつてコーマ工程の作業能率向上ならびに省力化に寄与する処に多大なコーマラップ搬送装置である。

4 図面の簡単な説明

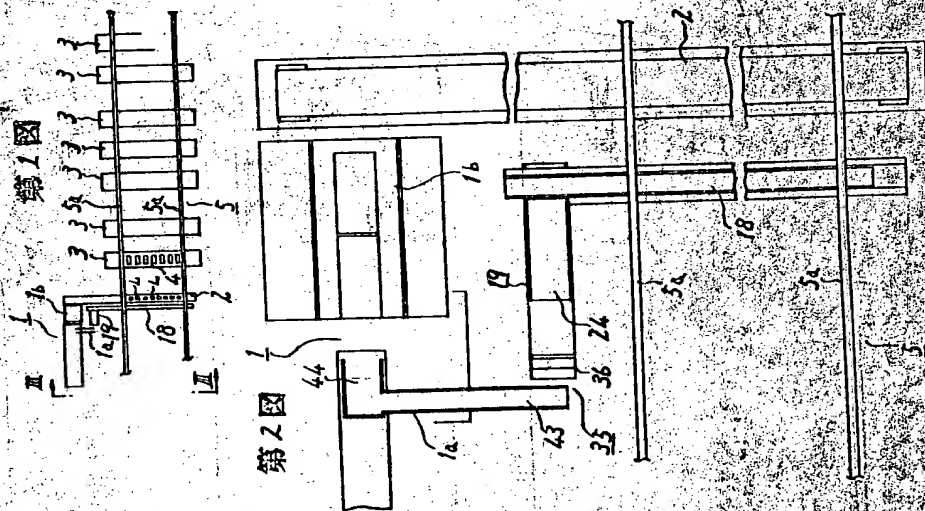
各図は本発明の組織を夫々示すもので、第1図は本発明装置の1実施例に係るコーマ工程の主要機械配置を示す平面図、第2図は第1図の要部拡大図、第3図は第1図におけるⅡ-Ⅱ矢視線に沿う側面図、第4図は第1図における要部の正面図、第5図は第2図における右側面図で、空芯に残存するラップを解舒する機構および空芯移送機構を機能的に示したものである。

- (1) … ラップ形成機、 (1a) … 空芯供給部、
 (1b) … コーマラップ取り出し部、
 (2) … ラップ供給コンベヤ、 (3) … 精梳機、
 (4) … 空芯回収装置、 (5) … ハンガー案内部材、
 (6) … 把持ハンガー、 (7) … ハンガー、

- 15 -

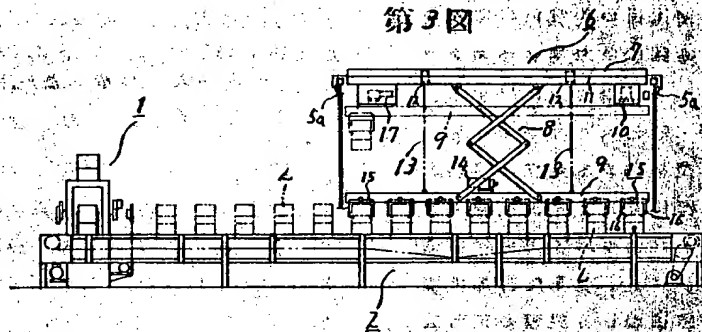
- (8) … フック、 (9) … 空芯受止用移送体、
 (10) … ドラフト機構、 (11) … エヤ／ズル、
 (12) … 移送機構、 (13) … 中空芯、
 (14) … 空芯、 (15) … コーマラップ、

特許出願人 日清紡績株式会社
 代理人 宮本 泰一

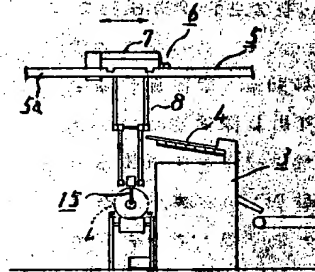


第2図

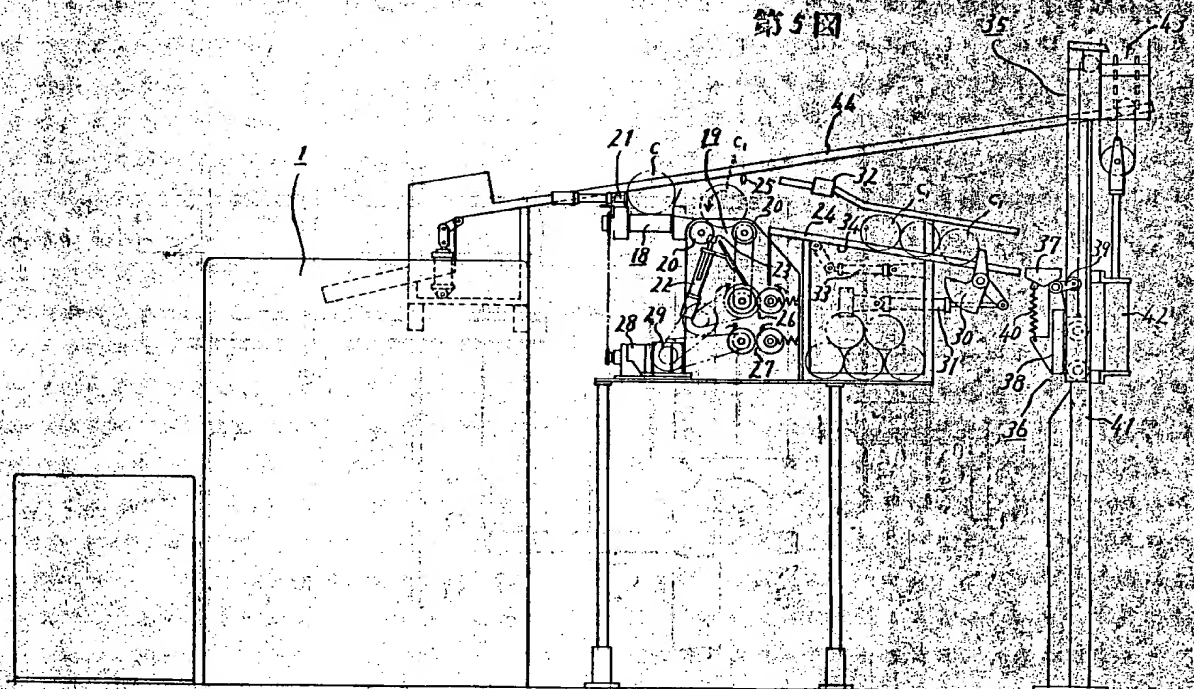
第3圖



第4圖



第5圖



JAPAN

JP-OS-52-25125

IPC: D 01 G 23/00

1977 2 24

Anmeldungsnummer: 50-100517

Anmeldungsdatum : 1975 8 18

Prio-Daten :

Erf.: KINOSHITA Yoshiaki

Anm.: Nissen ⁿⁱ Boseki KK, Tokyo

**Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit
Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne**

Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne, bei welcher im Anschluß an den Wickelausgabebereich (/b) der Wickelformungsmaschine (1) die auf Hohlkerne (C) aufgebrachten zylindrisch geformten Kammzugwickel (L) in ihrer axialen Richtung parallel zueinander in bestimmtem Abstand gereiht auf einem Wickelförderband (2) transportiert werden, wobei zu diesem parallel im Anschluß an den Ausgabebereich für leere Wickelkerne an den Feinkämmaschinen (3) für die nach dem Abspulen des Kammzugs leeren Wickelkerne (C₁) eine Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) ober dem Wickelförderband (L) in gleicher Weise angeordnet ist, weiters zwischen Wickelförderband (L) und Einzugsvorrichtung (4) oberhalb Hängeführungen (5) und mehrere Hängeelemente (15) mit an ihrer Unterseite gegenüberliegenden paarigen Haken (16)(16) vorgesehen sind, wobei die Hakenvorrichtung simultan öffnen- und schließbar sowie anheb- und absenkbar ist und in der Hängeführung in Reihe eingehängt sind und diese einen zwischen Wickelförderband (2) und Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) hin- und herfahrenden herabhängenden Hängegreifer (6) bilden, DADURCH GEKENNZEICHNET, DASS dieser Hängegreifer vom Wickelförderband (2) zur Einzugsvorrichtung (4) bei der Hinfahrt mehrere Kammzugwickel (L) gleichzeitig befördert und bei der entgegengesetzten Rückfahrt mehrere Leerkerne (C₁) gleichzeitig befördert werden.

Bezugszeichen:

1	Wickelformungsmaschine
/a	Leerkerne-Zufuhrbereich
/b	Wickelabgabebereich
2	Wickelförderband
3	Feinkämmaschinen
4	Leerkerne-Einzugsvorrichtung
5	Hängeführung
6	Hängegreifer
15	Hängeeinrichtung
16	Haken
18	Transportelement für Leerkerne
19	Streckwerk
25	Luftdüse
35	Fahrkonstruktion
C	Hohlkern
C ₁	Leerkern
L	Kammzug